

A linha de fresas OSG atende aos diversos tipos de fresamento e materiais com máxima eficiência em desbaste e acabamento.

Nossa geometria de alta performance do frontal é projetada e fabricada nos diferentes tipos: reto, esférico, com raio, com chanfro e especial conforme aplicação.

As hastes em alta precisão estão disponíveis nos tipos: paralela, cônica, com rosca, soldada em aço rápido, com rebaixo e especial.

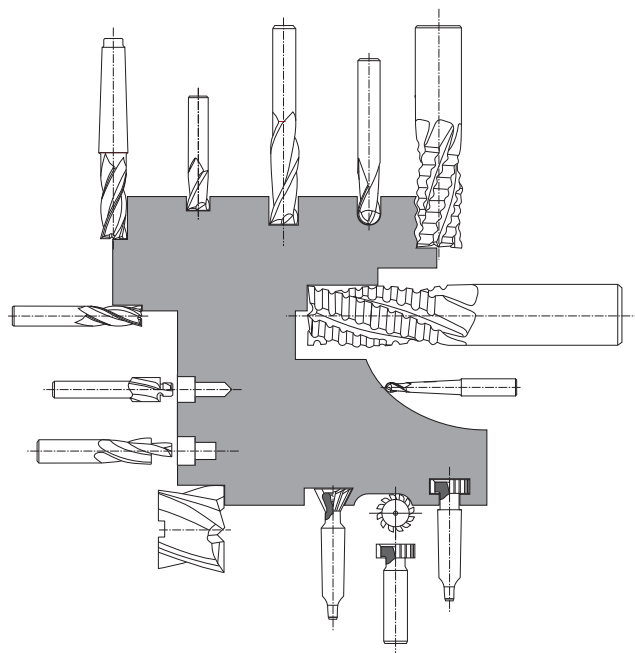
Matérias-primas: metal duro microgrão com e sem refrigeração interna, aço rápido, aço sinterizado sem refrigeração interna e podem ser fabricadas com 1, 2, 3, 4 ou mais cortes.

La línea de Fresas OSG atiende los mas diversos tipos de fresado y materiales, con la máxima eficiencia en desbaste y acabado.

Nuestra geometría de alta performance en el frontal es proyectada y fabricada en diferentes tipos: recto, esférico, con radio, con chanfle y conforme aplicaciones especiales.

Los mangos de alta precisión están disponibles en los tipos: cilíndrico, cónico, con rosca y con rebaje especial.

Matéria Prima: Metal Duro Micro Grano con y sin refrigeración interna, Acero Rápido, Acero Pulvimetalúrgico sin refrigeración interna. Fresas con 1, 2, 3, 4 o más cortes.



Principais características:

- As fresas HIGH TECH possuem excelente acabamento.
- Alta precisão.
- Excelente relação Custo x Benefício.
- Redução dos índices de vibração durante a usinagem.
- Coberturas específicas que otimizam uma grande gama de aplicações em fresamento.
- Altas taxas de remoção de material.
- Alta Velocidade (High Speed Cutting).
- Usinagem de materiais endurecidos.
- Geometrias e raios específicos, conforme necessidade do processo.

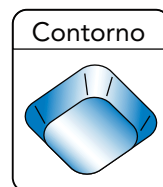
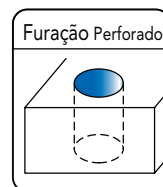
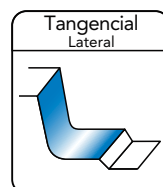
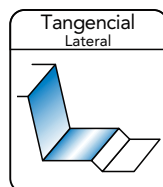
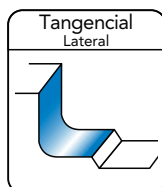
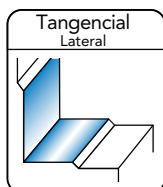
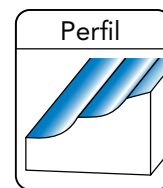
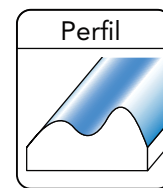
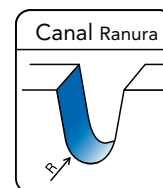
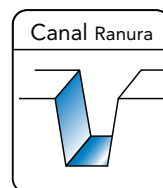
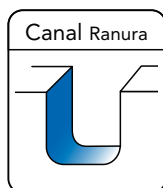
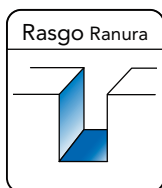
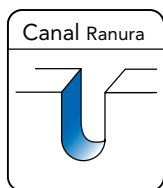
Principales características:

- Las Fresas High Tech poseen un excelente acabado.
- Alta precisión.
- Excelente relación Costo x Beneficio.
- Reducción de los índices de vibración durante el mecanizado.
- Coberturas específicas que optimizan una gran gama de aplicaciones en el fresado.
- Altas tasas de remoción de material.
- Alta Velocidad de Corte (High Speed Cutting).
- Fresado de materiales endurecidos.
- Geometrías y radios específicos, de acuerdo a la necesidad del proceso.

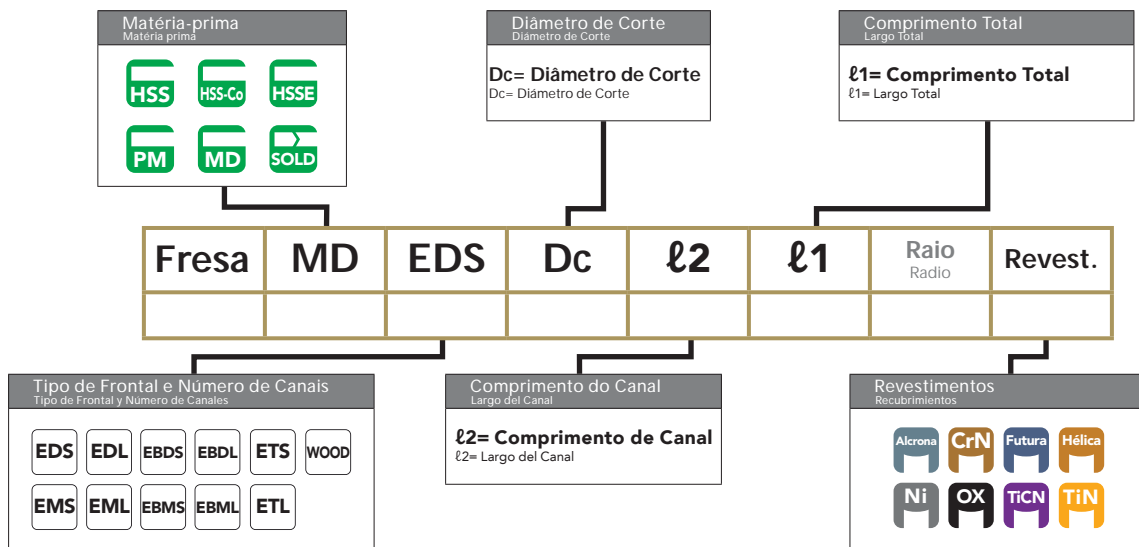


Aplicações Aplicaciones

Tipos de Fresamento Tipo de Fresado



Descrição Designación



Ex.Ej.: Fresa MD-EDS 10 x 40 x 100mm R0,5 Futura

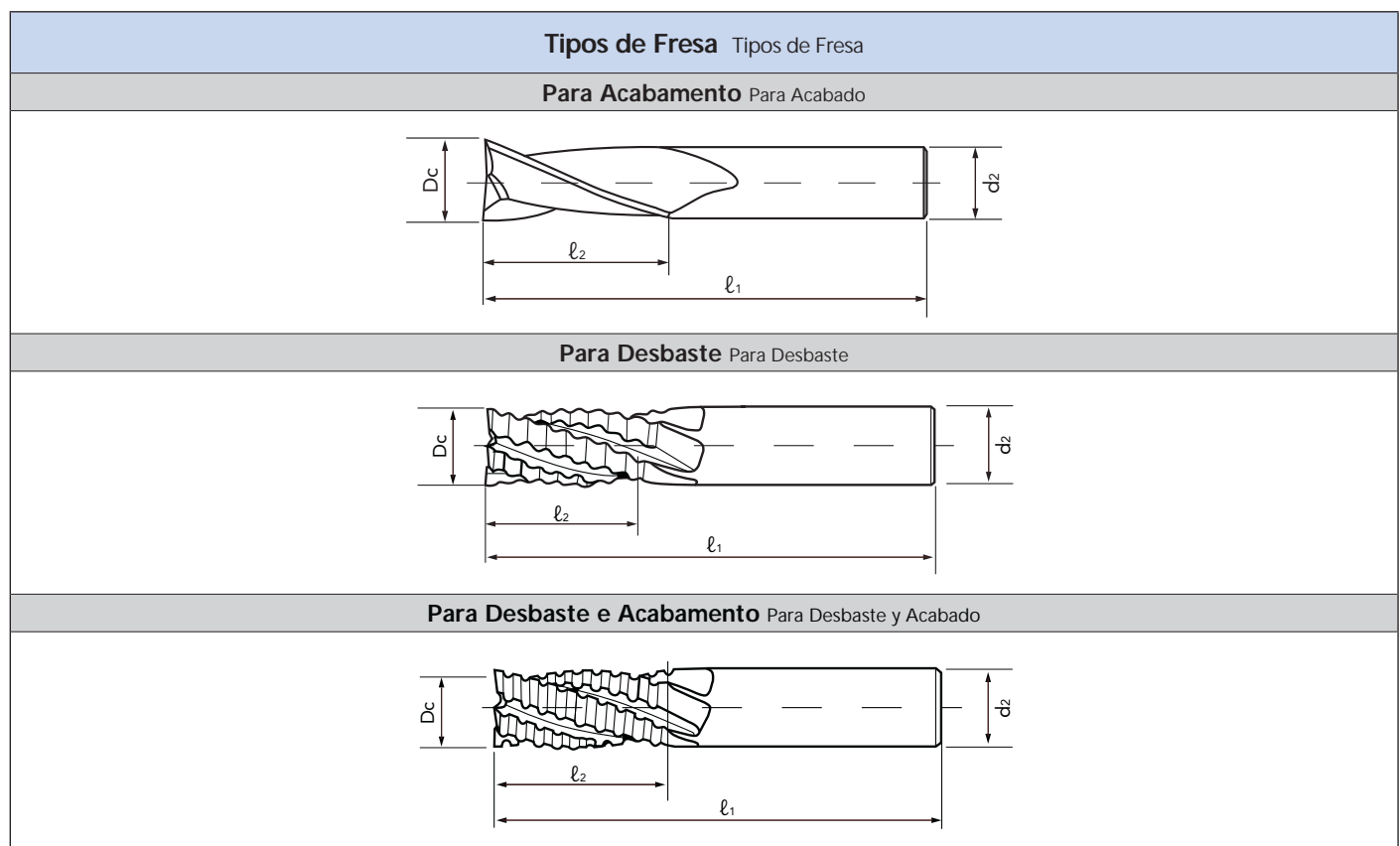
Fresa Metal Duro Dois Cortes Curta ø 10mm, comprimento de canal 40mm, comprimento total 100mm, raio no frontal de 0,5mm e revestimento Futura.
Fresa Metal Duro Dos Cortes Corta ø 10mm, largo del canal 40mm, largo total 100mm, radio en el frontal de 0,5mm y recubrimiento Futura.

Projete você mesmo a sua Fresa seguindo os passos abaixo *Proyecte usted mismo su Fresa siguiendo los pasos abajo*

1 - Opções de Matéria-prima *Opciones de Materia prima*

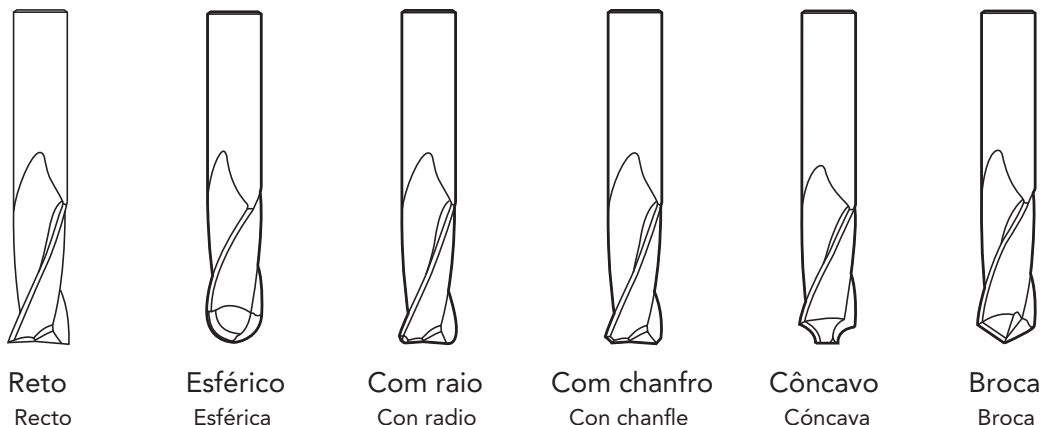


2 - Tipos de Fresa *Tipos de Fresa*

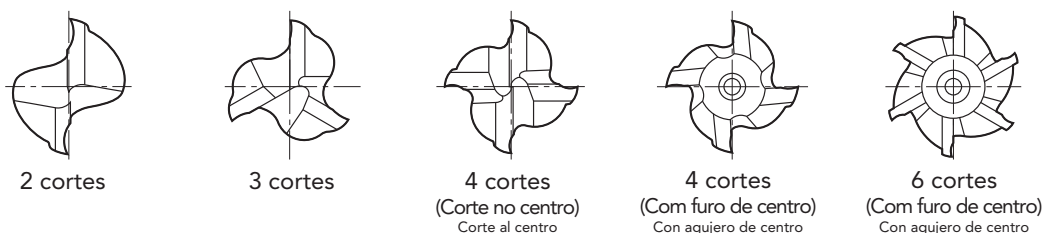


Projete você mesmo a sua Fresa seguindo os passos abaixo Proyecte usted mismo su Fresa siguiendo los pasos abajo

3 - Tipo de Ponta Tipo de Punta

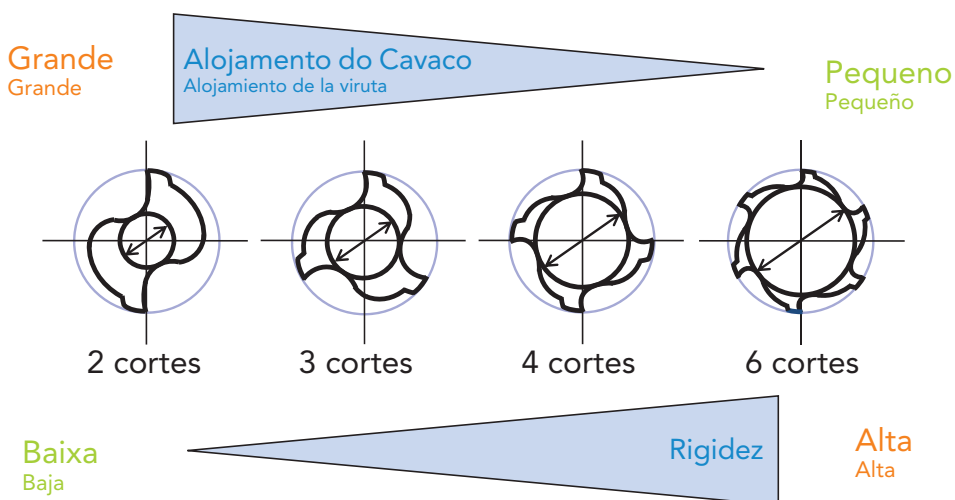


4 - Tipo de Frontal e Número de Canais Tipo de Frontal y Número de Canales



Número de Canais X Rigidez

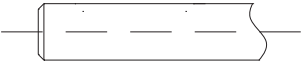
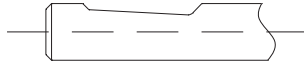

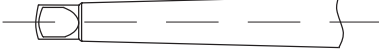
Número de Canales X Rigidez



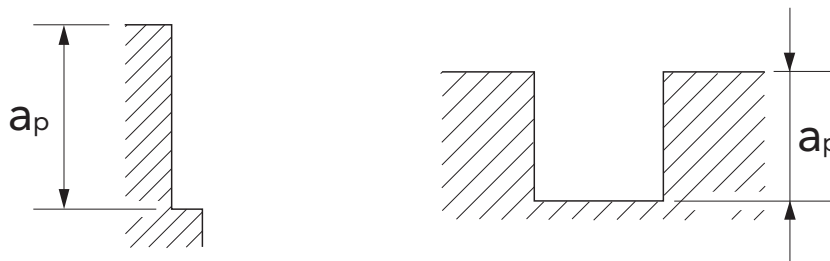
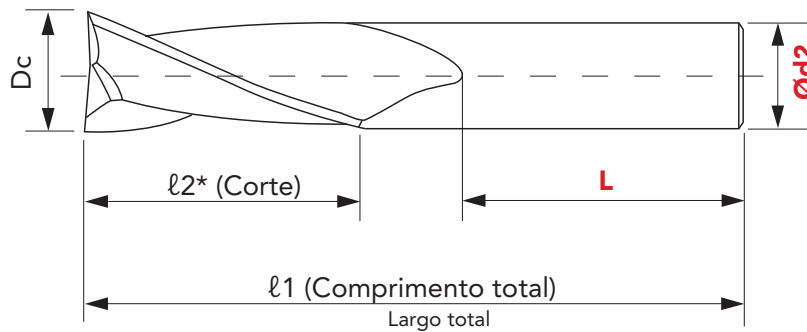
- Alojamento de cavaco grande = melhor evacuação de cavaco
- Alta rigidez = menor deflexão e menos quebra
- Grande alojamiento de la viruta = mejor evacuación de la viruta
- Alta rigidez = menor flexión y menos rotura

Projete você mesmo a sua Fresa seguindo os passos abaixo Proyecte usted mismo su Fresa siguiendo los pasos abajo

5 - Tipo de Haste e Norma Tipo de Mango y Norma

Tipos de Haste <small>Tipo de Mango</small>	
<p>Cilíndrica <small>Cilíndrica</small></p>  <p>DIN 6535 HA</p>	<p>Wistle Notch</p>  <p>DIN 6535 HE</p>
<p>Weldon</p>  <p>DIN 6535 HB</p>	<p>Cone Morse <small>Cono Morse</small></p> <p>Cone Morse (1, 2, 3 e 4)</p>  <p>Específica para haste em aço rápido Específica para mango en acero rápido</p> <p>DIN 228</p>

6 - Calcule o Dimensional Calcule el Dimensional



* O comprimento de corte da fresa é definido conforme a_p ou especificação do cliente.
* El largo del corte de la fresa es definido conforme a_p o especificación del cliente.

Norma de comprimento da Haste Norma del largo del Mango

$\varnothing d2$	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32
L_0^{+2}			28		36		40	45		48		50	56	60

Tabela baseada na norma DIN 6535 de fevereiro de 1992 - Forma HA. Tabla basada en la norma DIN 6535 de febrero de 1992 - Forma HA.

7 - Revestimento Recubrimiento

Alcrona Alcrona
Alcrona

Futura Futura
Futura

Ni Nitretação
Nitruración

TiCN Carbonitreto de Titânio
Carbonitruro de Titanio

CrN Cromo Níquel
Cromo Níquel

Hélica Hélica
Hélica

OX Oxidação
Oxidación

TiN Nitreto de Titânio
Nitruro de Titanio