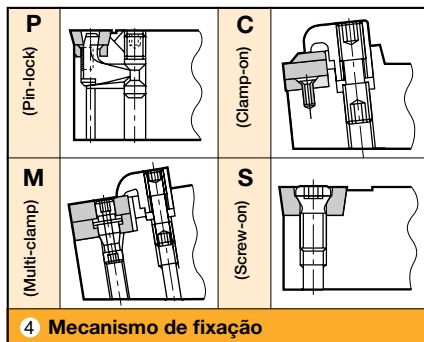


## Nomenclatura de suportes TAC para torneamento interno

5

Suportes TAC para torneamento interno



C		80° Rômbico
D		55° Rômbico
K		55° Paralelogramo
R		Redondo
S		Quadrado
T		Triangular
V		35° Rômbico
W		Trigon

**5 Formato do inserto**

**1** A **2** 12 **3** M - **4** S **5** T

1 Composição da barra	
A	Haste de aço com furo de refrigeração
E	Haste de metal duro com cabeça em aço e com passagem de refrigeração
C	Haste de metal duro com cabeça em aço
S	Haste de aço
T	Haste de aço reforçada com placas de metal duro "Tsuppari-Ichiban"
JS	Haste de aço série J

2 Diâmetro da barra	
O diâmetro da barra é mostrado em mm.	

3 Comprimento do suporte	
F	80
H	100
K	125
M	150
P	170
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350

(Unid.: mm)

Simbolo	Estilo	Compensação						
A		Sem	G		Com	S		Com
			J		Com	V		Sem
B		Sem	K		Com	U*		Com
			L		Com	X		Com
C		Sem	M		Com	Y		Com
D		Sem	N*		Sem	Z		Sem
E		Sem	P*		Sem	Nota: Com marca*: padrão TUNGALOY Sem marca*: padrão ISO		
F		Com	Q		Com			

C	
B	
N	
P	

6 Estilo da aresta de corte

7 Ângulo de alívio

6 U 7 P 8 R 9 1102 10 C- 11 D140

8 Sentido da ferramenta	
L	
R	

9 Tamanho do inserto

Tipo M, S e C conforme ISO

l	l	l	l

O comprimento da aresta de corte do inserto está expressa em mm.  
Descartar decimais.  
No sistema métrico ISO, o comprimento do inserto está expresso em 1 de 2 dígitos.  
Em caso de mesmo inserto com mesmo comprimento de aresta, adicionar a espessura.  
Ex: TP□□1102□□.

10 Furo de refrigeração
Somente no suporte "Tsuppari-Ichiban"

11 Min. diâmetro de torneamento interno	
Stream Jet Bar	
140	Ø14.0mm