

## Série "My-T G"

### Nomenclatura para série "My-T G"

#### Insertos

**W** **G** **E** **30** **R**

1

2

3

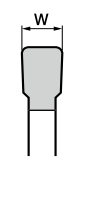
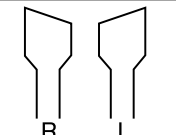
4

5

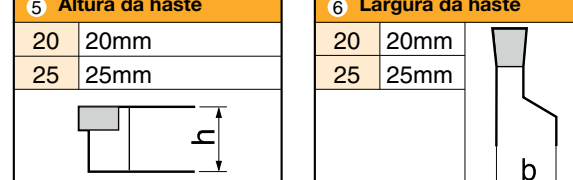
6

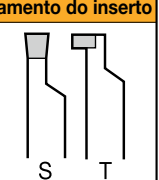
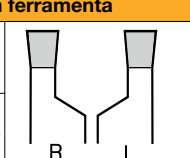
Ferramentas para corte e abertura de canal

<b>1 N° de arestas de corte</b>		<b>2 Série My-TG</b>		<b>3 Para uso</b>		<b>4 Largura do canal</b>		<b>3 Sentido da ferramenta</b>	
W	Tipo 2 arestas			E	Ab. de canais em geral	20	2mm	R	Direita
Sem sinal	Tipo 1 aresta			N	Ab. de canais internos	30	3mm	L	Esquerda
				F	Ab. de canais frontais	40	4mm		
				T	Corte transversal	50	5mm		
				R	Cópia e Perfil				

#### Suportes para abertura de canal externo e frontal

C	Clamp-on	G	90°							
<b>1 Mecanismo de fixação</b>		<b>2 Ângulo da aresta de corte</b>								
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>Lâmina</b>				
<b>C</b>	<b>G</b>	<b>W</b>	<b>S</b>	<b>R</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>30S3040R</b>			
<b>3 Direção de posicionamento do inserto</b>		<b>4 Sentido da ferramenta</b>		<b>5 Altura da haste</b>		<b>6 Largura da haste</b>				
S	Vertical	R	Direita	20	20mm	20	20mm			
T	Horizontal	L	Esquerda	25	25mm	25	25mm			

## Lâmina para abertura de canal externo e frontal

W	Tipo 2 arestas	30	3mm		G	Para abertura de Canal externo	R Direita L Esquerda		-L	Para abertura de canais profundos
Sem sinal	Tipo 1 aresta	40	4mm							
0 N° de arestas de corte		50	5mm							

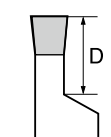
Lâmina para abertura de Canal externo

0 W 1 30 2 G 3 R 4 -L 5 6

Lâmina para abertura de canais frontais

1 30 2 S 3 30 4 40 5 R

2 Profundidade do canal		
Símbolo	Largura do canal	Profundidade do canal
S	3mm	10mm
S	4mm	14mm



3 Diâmetro mínimo		
30	ø 30	
40	ø 40	

4 Diâmetro máximo		
40	ø 40	
30	ø 30	

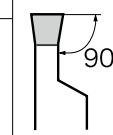
## Suportes para abertura de canal interno

S	Haste em aço	20	ø 20	Q	180mm		R	Direita	
1 Material de haste		25	ø 25	R	200mm				
		30	ø 30	S	250mm		7 Sentido da ferramenta		

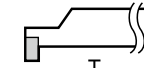
1 S 2 20 3 R - 4 C 5 G 6 T 7 R 8 30

4 Mecanismo de fixação	
C	Clamp-on

5 Ângulo da aresta de corte	
G	90°



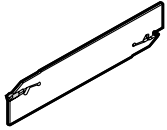
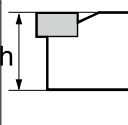



6 Direção de posicionamento do inserto	
T	Vertical



8 Largura do canal		
30	3mm	
40	4mm	
50	5mm	

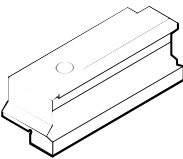
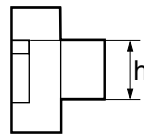
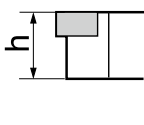
## Lâmina para corte

# CCH 32 - 30

<p><b>1 Lâmina</b></p>  <p>Para séries My-TG</p>	<p><b>2 Altura da lâmina</b></p> <table border="1"> <tr> <td>32</td> <td>32mm</td> </tr> </table> 	32	32mm	<p><b>3 Largura do canal</b></p> <table border="1"> <tr> <td>30</td> <td>3mm</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>4mm</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>5mm</td> </tr> </table>	30	3mm		40	4mm	50	5mm
32	32mm										
30	3mm										
40	4mm										
50	5mm										

## Bloco ferramenta

# CCBS 20 32

<p><b>1 Bloco ferramenta</b></p>  <p>Bloco ferramenta para lâmina tipo CCH</p>	<p><b>2 Altura do Bloco ferramenta</b></p> 	<p><b>3 Altura da lâmina</b></p> <table border="1"> <tr> <td>32</td> <td>32mm</td> </tr> </table> 	32	32mm
32	32mm			

ERROR: rangecheck  
OFFENDING COMMAND: .buildshading3

STACK:

-dictionary-  
-dictionary-  
-savelevel-