

# Nomenclatura para insertos TAC T-CBN (PCBN)

## Tipo Multi-Arestas

**2 QP-CNGA120404 -L**

1 2 3 4

1 N° de arestas		
Símbolo	Tipo	Classes
2	Única face com aresta Tipo Multi-Arestas	BX310 BX330 BX360 BX380 BX480 BX930 BX950 BXC30
3		
4	Ambas faces com aresta Tipo Multi-Arestas	BXC30
6		BXC50

2 Tipo	
Símbolo	Tipo
QP	T-CBN Insertos descartáveis

4 Características especiais	
Símbolo	Ângulo de afiação (Honing angle)
-L	Pequeno ângulo de afiação. Prioridade na resistência ao desgaste.
Sem	Preparação da aresta de corte padrão
-H	Grande ângulo de afiação. Prioridade na resistência ao impacto.
W	Inserto tipo alisador.

3 Símbolo ISO

3 Ferramentas PCD e PCBN

## Tipo Multi-Arestas (Pacote de 10 insertos)

**T 2 QP-CNGA120408**

1

1 "T" ilustra pacote de 10 insertos

## Insertos T-CBN para abertura de canal (com ponta PCBN)

**XG R 63 10 S - QBN**

1 2 3 4 5

1 Para ferramentas de abrir canal tipo GX.

2 Sentido de corte do inserto	
L	Esquerda
R	Direita

3 Largura do canal  
10 → 1.0 mm  
15 → 1.5 mm etc.

4 S: Raio da ponta (r<sub>c</sub>) é de 0,2mm.

5 "QBN" ilustra insertos TAC T-CBN